



PROVEEDOR: DIRECCIÓN DE ADQUISICIONES Y SUMINISTROS		DIRECCIÓN: CARR. GUANAJUATO - JUVENTINO ROSAS KM. 9.5, COL. YERBABUENA, C.P. 36250, GUANAJUATO, GTO.
FECHA DEL DOCUMENTO:	FORMA DE PAGO	FECHA APERTURA DE PROPUESTAS
NO. INVITACION 40051001-015-24		

Partida	Clave Art.	Cantidad	Unidad	Descripción
1	569000000450	1.00	PZA	CABINA PARA SIMULADOR DE VUELO. Centro Gestor 211213017050000 Solicitud de Pedido 0190043275 00010 Agrup. Carrito 3000025298 0001 Entrega en: CARR. GUANAJUATO - JUVENTINO ROSAS KM. 9.5 C.P. 36250 GUANAJUATO YERBABUENA México/GTO Descripción técnica: CABINA PARA SIMULADOR DE VUELO . ##• Columna de dirección de avión parasimulación##• Panel de aceleración y mezcla de combustible de aviónpara simulación##• Pedales con freno de avión para simulación##• Panelde vuelo, navegación y comunicaciones de avión para simulación##• (3)TV´S de 65 PULGADAS con tolerancia de +/- 5 pulgadas, calidad de imagen4K mínimo, #####• Tarjeta de video: ##Gráficos discretos memoria deladaptador: 10 GB##Ancho de datos: 320 bit, Tipo de memoria: Altavelocidad##Frecuencia del procesador: 1710 MHz##Núcleos CUDA:8704##Tipo de interfaz: PCI Express 4.0##HDMI: 2 entradas, DisplayPort:2 entradas#####• Microprocesador: ##Cantidad de núcleos 10##Cantidad desubprocesos 20##Frecuencia turbo máxima 5.30 GHz##Frecuencia básica delprocesador 3.70 GHz##Velocidad del bus 8 GT/s##TDP 125 W##Frecuencia dedescenso de TDP configurable 3.30 GHz##Descenso de TDP configurable 95W#####• Tarjeta madre: ##Socket LGA 1200 para procesadores deescritorio ##Suministro de energía robusto##Solución de energíaoptimizada con 16 fases de poder##Enfriamiento y rendimiento: 16 fasesde poder combinadas con un disipador extendido, parches térmicos dealta conductividad, disipador para M.2 y placa posterior.#####• MemoriaRAM: Alta-velocidad RAM 32 Gigas, 4000 Mega Hertz##Capacidades delmódulo en 8GB, 16GB, 32GB##Velocidades de hasta 4600MT/s* y capacidadesdel kit de hasta 256GB#####• Discos de memoria (2): PRO M.2 drives 1terabyte (cada uno) ##Dimensiones: 80.15 x 22.15 x 2.38 (mm)+-10mm detolerancia##Peso: Máximo 9.0 g de peso##Rendimiento: Hasta 7,000MB/s##Escritura secuencial: Hasta 5,000 MB/s#####• Sistema deenfriamiento##Material térmico: Pre-aplicado##Temperatura máxima deoperación: 60°C +/- 5°C##Materiales compatibles: Solo mezclas de cobrey bronce##Material del plato de enfriamiento: Níquel-Plata-Cobre##Material para el depósito de fluido: PMMA##Modelo: GPU Bloque deagua##Peso: 1.25 kg#####• Juego de cables: ##Ajuste perfecto.##Fabricados en 6061 Aluminio #####• Fuente de alimentación: 850 Wattscomo mínimo y 1000 Watts como máximo ##• Gabinete: ##SeriesSL600M##Factor de forma ATX.##Alto del producto 573 pulgadas +/- 3pulgadas##Ancho del producto 242 pulgadas +/- 5 pulgadas##Tipo deconexión inalámbrica 802.11a##Potencia 3600 watts##Fuente de energíaCable eléctrico#####• Plataforma de movimiento de 3 grados delibertad##Grados de libertad 3 (Cabeceo, Alabeo y guiñada)##Movimientototal##Rango de movimiento 20 °##Velocidad 50 cm/s (86 °/s)##Torque 25n/m##Aceleración 0.7G T / 0.5G L##Consumo de potencia 1300 Watt (valorpico)##Peso del piloto 330 lbs / 150 kg##
2	569000000450	1.00	PZA	CABINA PARA SIMULADOR DE VUELO. Centro Gestor 211213017050000 Solicitud de Pedido 0190043275 00020 Agrup. Carrito 3000025298 0002 Entrega en: CARR. GUANAJUATO - JUVENTINO ROSAS KM. 9.5 C.P. 36250 GUANAJUATO YERBABUENA México/GTO



Partida	Clave Art.	Cantidad	Unidad	Descripción
				Descripción técnica: CABINA PARA SIMULADOR DE VUELO . ### Columna de dirección de avión parasimulación### Panel de aceleración y mezcla de combustible de aviónpara simulación### Pedales con freno de avión para simulación### Panelde vuelo, navegación y comunicaciones de avión para simulación### (3)TV´S de 65 PULGADAS con tolerancia de +/- 5 pulgadas, calidad de imagen4K mínimo, ##### Tarjeta de video: ##Gráficos discretos memoria deladaptador: 10 GB##Ancho de datos: 320 bit, Tipo de memoria: Altavelocidad##Frecuencia del procesador: 1710 MHz##Núcleos CUDA:8704##Tipo de interfaz: PCI Express 4.0##HDMI: 2 entradas, DisplayPort:2 entradas##### Microprocesador: ##Cantidad de núcleos 10##Cantidad desubprocesos 20##Frecuencia turbo máxima 5.30 GHz##Frecuencia básica delprocesador 3.70 GHz##Velocidad del bus 8 GT/s##TDP 125 W##Frecuencia dedescenso de TDP configurable 3.30 GHz##Descenso de TDP configurable 95W##### Tarjeta madre: ##Socket LGA 1200 para procesadores deescritorio ##Suministro de energía robusto##Solución de energíaoptimizada con 16 fases de poder##Enfriamiento y rendimiento: 16 fasesde poder combinadas con un disipador extendido, parches térmicos dealta conductividad, disipador para M.2 y placa posterior.##### MemoriaRAM: Alta-velocidad RAM 32 Gigas, 4000 Mega Hertz##Capacidades delmódulo en 8GB, 16GB, 32GB##Velocidades de hasta 4600MT/s* y capacidadesdel kit de hasta 256GB##### Discos de memoria (2): PRO M.2 drives 1terabyte (cada uno) ##Dimensiones: 80.15 x 22.15 x 2.38 (mm)+-10mm detolerancia##Peso: Máximo 9.0 g de peso##Rendimiento: Hasta 7,000MB/s##Escritura secuencial: Hasta 5,000 MB/s##### Sistema deenfriamiento##Material térmico: Pre-aplicado##Temperatura máxima deoperación: 60°C +/- 5°C##Materiales compatibles: Solo mezclas de cobrey bronce##Material del plato de enfriamiento: Níquel-Plata-Cobre##Material para el depósito de fluido: PMMA##Modelo: GPU Bloque deagua##Peso: 1.25 kg##### Juego de cables: ##Ajuste perfecto.##Fabricados en 6061 Aluminio ##### Fuente de alimentación: 850 Wattscomo mínimo y 1000 Watts como máximo ##• Gabinete: ##SeriesSL600M##Factor de forma ATX.##Alto del producto 573 pulgadas +/- 3pulgadas##Ancho del producto 242 pulgadas +/- 5 pulgadas##Tipo deconexión inalámbrica 802.11a##Potencia 3600 watts##Fuente de energíaCable eléctrico##### Plataforma de movimiento de 3 grados delibertad##Grados de libertad 3 (Cabeceo, Alabeo y guiñada)##Movimientototal##Rango de movimiento 20 °##Velocidad 50 cm/s (86 °/s)##Torque 25n/m##Aceleración 0.7G T / 0.5G L##Consumo de potencia 1300 Watt (valorpico)##Peso del piloto 330 lbs / 150 kg##
3	567000000870	1.00	PZA	TURBINA DE GAS Centro Gestor 211213017050000 Solicitud de Pedido 0190043276 00010 Agrup. Carrito 3000025299 0001 Entrega en: CARR. GUANAJUATO - JUVENTINO ROSAS KM. 9.5 C.P. 36250 GUANAJUATO YERBABUENA México/GTO Descripción técnica: TURBINA DE GAS##• E-start system (sistema de encendido electrónico)##Diámetro 131 mm +/- 5 mm ##Longitud 384 mm +/- 5 mm##Peso Turbina2850 gramos +/- 50 gramos##Peso Sistema completo * 3795 gramos +/- 50gramos##Empuje @ max. rpm 230 N +/- 30 N ##Empuje @ min. rpm 13 N +/-3N##RPM Máximo 108,500 +/- 500 ##RPM Ralentí 36,000 +/- 100##Relaciónde presión @ max. rpm 3,8 :1 ##Flujo másico @ max. rpm 450 gr/sec.##Normal EGT 700 C ##Máximo EGT 750 C ##Consumo de combustible @ max.rpm 640 gr/min. ##Combustible JP-4/petroleum/Jet A1## ##### ECUCaracterísticas. (Unidad de Control Electrónico)#####Uno o dos canalesde operación##Baterías para ECU 10 piezas Ni-cadmio o Litio polímero de4 celdas.##Conexión para control de electroválvula de control decomcombustible ##Conexión para control de electroválvula de control paraButano.##Conexión para Bujía.##Conexión para arrancadorelectrónico##Temporizador para control de arranque en falso.##Registrotde trabajo de 22 minutos con intervalo de medida de 1s. ##Registro detrabajo de 8 sec. con intervalo de medida de 0.2 s.##Serial 2400Baudios, rs232 nivel de salida.##Peso 160 gr / 5,4 oz. +/-



Partida	Clave Art.	Cantidad	Unidad	Descripción
4	567000000870	1.00	PZA	10gr##Software de lógica difusa, para respuesta de aceleración rápida.##Caja metálica para ECU.##Cables de alta calidad chapados en oro.##Conector de prueba estándar ""tipo K". ##Sensor de temperatura EGT.##### A standard E-start set (equipamiento estándar de arranque)#####Cantidad Descripción##1 Manual versión 2.0 para ECU.##1 Interruptorprogramable CTF para programa ECU.##1 Electroválvula para keroseno.##1Electroválvula para gas.##1 Bomba de combustible.##1 Soporte trasero##1Soporte delantero con lugar para el sensor EGT.##1 Ni-cad batería pack12 volt 1700 mAh.##1 Cable para batería recargable.##1 Clip deseguridad para sensor de RPM.##1 Conector de Bujía.##1 Sensor térmico(tipo K).##1 Llave de tuercas para bujía.##1 Bujía de repuesto.##1Aceite para turbina 1 litro (Aeroshell 500 or Mobil Jet Oil II).##1Manual de arranque.##2 Etiquetas ##3 Metros tubo PP3.##2 Metros tuboPP4.##1 Filtro de combustible.##1 Contenedor interno para propano. ##1Conector para entrega de datos del motor.##1 Cable para el cargador deEDT."## TURBINA DE GAS Centro Gestor 211213017050000 Solicitud de Pedido 0190043276 00020 Agrup. Carrito 3000025299 0002 Entrega en: CARR. GUANAJUATO - JUVENTINO ROSAS KM. 9.5 C.P. 36250 GUANAJUATO YERBABUENA México/GTO Descripción técnica: TURBINA DE GAS##• E-start system (sistema de encendido electrónico)##Diámetro 131 mm +/- 5 mm ##Longitud 384 mm +/- 5 mm##Peso Turbina2850 gramos +/- 50 gramos##Peso Sistema completo * 3795 gramos +/- 50gramos##Empuje @ max. rpm 230 N +/- 30 N ##Empuje @ min. rpm 13 N +/-3N##RPM Máximo 108,500 +/- 500 ##RPM Ralentí 36,000 +/- 100##Relaciónde presión @ max. rpm 3,8 :1 ##Flujo másico @ max. rpm 450 gr/sec.##Normal EGT 700 C ##Máximo EGT 750 C ##Consumo de combustible @ max.rpm 640 gr/min. ##Combustible JP-4/petroleum/Jet A1## #####• ECUCaracterísticas. (Unidad de Control Electrónico)#####Uno o dos canalesde operación##Baterías para ECU 10 piezas Ni-cadmio o Litio polímero de4 celdas.##Conexión para control de electroválvula de control decombustible ##Conexión para control de electroválvula de control paraButano.##Conexión para Bujía.##Conexión para arrancadorelectrónico##Temporizador para control de arranque en falso.##Registrode trabajo de 22 minutos con intervalo de medida de 1s. ##Registro detrabajo de 8 sec. con intervalo de medida de 0.2 s.##Serial 2400Baudios, rs232 nivel de salida.##Peso 160 gr / 5,4 oz. +/- 10gr##Software de lógica difusa, para respuesta de aceleración rápida.##Caja metálica para ECU.##Cables de alta calidad chapados en oro.##Conector de prueba estándar ""tipo K". ##Sensor de temperatura EGT.##### A standard E-start set (equipamiento estándar de arranque)#####Cantidad Descripción##1 Manual versión 2.0 para ECU.##1 Interruptorprogramable CTF para programa ECU.##1 Electroválvula para keroseno.##1Electroválvula para gas.##1 Bomba de combustible.##1 Soporte trasero##1Soporte delantero con lugar para el sensor EGT.##1 Ni-cad batería pack12 volt 1700 mAh.##1 Cable para batería recargable.##1 Clip deseguridad para sensor de RPM.##1 Conector de Bujía.##1 Sensor térmico(tipo K).##1 Llave de tuercas para bujía.##1 Bujía de repuesto.##1Aceite para turbina 1 litro (Aeroshell 500 or Mobil Jet Oil II).##1Manual de arranque.##2 Etiquetas ##3 Metros tubo PP3.##2 Metros tuboPP4.##1 Filtro de combustible.##1 Contenedor interno para propano. ##1Conector para entrega de datos del motor.##1 Cable para el cargador deEDT."##
5	5690000000046	1.00	PZA	CTP FILMADORA DE PLANCHAS Centro Gestor 211213002030000 Solicitud de Pedido 0190043340 00010 Agrup. Carrito 3000025344 0001 Entrega en: CHIAPAS 502 C.P. 37360 LEÓN ARBIDE México/GTO



Partida	Clave Art.	Cantidad	Unidad	Descripción
6	569000000055	1.00	PZA	Descripción técnica: CTP FILMADORA DE PLANCHAS, TAMAÑO MÁXIMO DE PLACA 1650 MM X 1325 +- 5MM, .RENDIMIENTO A 2400 PPP, CARGA Y DESCARGA SEMIAUTOMTICA, RESOLUCIÓNESTANDAR 2400/1200 +- 100. TROQUELADORA (SUAJADORA) Centro Gestor 211213002030000 Solicitud de Pedido 0190043341 00010 Agrup. Carrito 3000025345 0001 Entrega en: CHIAPAS 502 C.P. 37360 LEÓN ARBIDE México/GTO Descripción técnica: TROQUELADORA AUTOMTICA, TAMAÑO MÁXIMO DE ALIMENTACIÓN 1080 X 780 MM, .#TAMAÑO MÍNIMO DE ALIMENTACIÓN 400 X 370 MM, TAMAÑO MÁXIMO DE TROQUELADO#1060 X 760 MM, PRESIÓN MÁXIMA DE TROQUELADO 300 TONELADAS, ESPESOR DE#MATERIAL DE 0.1 A 2.5 MM PAPEL CORRUGADO MENOR A 4 MM, VELOCIDAD DE#TROQUELADO 7000 POR HORA +- 100 POR HORA, PESO 14.5 TONELADAS +- 1#TONELADA, POTENCIA 18 KW +- 1 KW, DIMENSIONES 6800 X 3990 X 2300 MM +-#100 MM
7	569000000056	1.00	PZA	COMPRESOR DE TORNILLO CON TANQUE Centro Gestor 211213002030000 Solicitud de Pedido 0190043342 00010 Agrup. Carrito 3000025346 0001 Entrega en: CHIAPAS 502 C.P. 37360 LEÓN ARBIDE México/GTO Descripción técnica: COMPRESOR DE TORNILLO DE 100 HP +- 2HP, ENERGÍA 75 KW +- 2KW, FLUJO DE .#SALIDA 440 PIES CUBICOS POR MINUTO +- 10 PIES CUBICOS POR MINUTO,#PRESIÓN DE SALIDA 8.5 BAR/123 PSI +- 3 PSI, VOLTAJE 380V +- 10V,#LUBRICADO POR ACEITE, SUCCIÓN 15 PSI +-2PSI, INDICADOR NIVEL DE ACEITE#TIPO BURBUJA NIVEL CON FLECHA. SECADOR DE AIRE TIPO REFRIGERANTE, TIPO#DE GAS R410A, CAPACIDAD DE FLUJO 477 CFM-13M3/MIN +- 2M3/MIN, CONEXIÓN#A 2",VOLTAJE 220V +- 1V. TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE AIRE COMPRIMIDO#VERTICAL CAPACIDAD 1000 L +- 2L, MANÓMETRO 0-200 PSI +- 2 PSI CONEXIÓN#1/4 NPT, VLVULA DE SEGURIDAD 175 PSI +- 2 PSI, REDUCCIONES BUSHING 1 A#3/4" X 1/4" NPT, 2 X 1" NPT, VALVULA DE CIERRE TIPO ESFERA, PURGA#MANUAL, DIMENSIONES DIÁMETRO 89 CM +- 5 CM X ALTURA 235 CM +- 5 CM,#PESOS 240 KG +- 5 KG.
8	5690000000421	2.00	PZA	Dron DJI Mavic 3T Centro Gestor 211213002030000 Solicitud de Pedido 0190043349 00010 Agrup. Carrito 3000025352 0001 Entrega en: CHIAPAS 502 C.P. 37360 LEÓN ARBIDE México/GTO Descripción técnica: Dron DJI Mavic 3T, incluye control remoto para su operatividad, deberán incluir baterías, cargador directo y centro de carga de baterías del dron.